Tork Rouleau d’Essuie-tout Extra Absorbant

Article	120269
Système	
Longueur du rouleau	15.4 m
Largeur du rouleau	23 cm
Diamètre du rouleau	10.7 cm
Nombre de feuilles	64
Longueur de feuille	24 cm
Diamètre intérieur mandrin	4.3 cm
Pli	2
Impression	No
Nombre de feuilles	64
Gaufrage	Yes
Couleur	Blanc

Le rouleau d’essuie-tout extra absorbant Tork est adapté aux tâches d’essuyage de tous les jours, comme l’essuyage des surfaces, de l’eau, de l’huile et des restes alimentaires.

www.tork.fr

- Label de sécurité alimentaire
- Label environnemental

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Pâte vierge Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matériau	Fibres vierges Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains) • Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique. Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : • agents antimousse (surfactants et agents dispersants) • contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) • adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) • Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant) Pour réutiliser les fibres cassées, nous utilisons : • Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
Contact alimentaire	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen. Ce produit est certifié FSC.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 19-04-2019 Date de révision : 10-06-2020
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine MANNHEIM, DE et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, HACCP, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme) et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.
Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France	

Contact

Essity France
Professional Hygiene
151, Boulevard Victor Hugo
CS 800 47
93588 SAINT-OUEN CEDEX